



Especificaciones

C180II

Area de trabajo	18 x 12 in. (458 x 305 mm)
Max. tamaño de pieza(L X w X H)	19.8 x 12.2 x 6 in. (503 x 310 x 152.4 mm)
Tabla de corte	20.4 x 14.7 in. (520 x 375 mm)
Dimensiones	30.7 x 29.1 x 16.1 in. (780 x 740 x 410 mm)
Fuente Laser	12 to 40 Watios radiofrecuencia sellado CO2 Láser
Refrigeración	Refrigerador aire, Temperatura de trabajo media 15° - 30°C (60° - 86°F)
Tipo motor	Lazo cerrado OC Servo Control
Maxima velocidad motor	401PS
Velocidad de Control	Ajustable de 0 a 100 % (hasta 16 ajustes de potencia vinculados a colores por trabajo) Ajustable de 0 a 100 % (hasta 16 ajustes de potencia vinculados a colores por trabajo)
Potencia Control	
Capacidad de grabado	Capacidad de procesamiento de imágenes en escala de grises de 256 niveles
Repetitividad	0,254 mm o 0,1 % de movimiento, el que sea mayor
movimiento eje Z	Automatico
Lente	Estandar 2.0", opcional 1.5" disponible
Resolución (DPI)	Disponibles 125,250,300,380,500,600,760,1000
Conectividad	10 Base-T Ethernet USB Type-A 2.0 Para almacenamiento USB (Max.32GB capacidad, sistema fat) USB Type-B 2.0 Para conectar con ordenador
Sistema operativo	MS Windows
Display Panel	Pantalla LCD 4 líneas, muestra el nombre de archivo, tiempo de trabajo total, potencia del láser, velocidad de grabado, archivo(s) cargado(s) en el búfer de memoria, menús de configuración y diagnóstico
Tipo de seguridad	Clase I, Laser que cumple con la normativa EN60825, Clase II Producto láser que cumple con la normativa CDRH 2006/42/EC directiva de maquinaria
Voltaje	100-240VAC, 50-60Hz Max. 15A
Extractor de humo	Se requiere un sistema de extracción de humos externo con un caudal mínimo de 215 m3/h (CFM 125 ft3/min), presión negativa de 10 kPa (Purex GCC 400 @ puerto de escape de 2" y 4")

* La velocidad no es igual al rendimiento. Consulte al distribuidor o visite www.GCClaser.net para obtener más detalles.
 * El caudal está determinado por un sistema de extracción de humos predeterminado; el caudal puede variar debido a un sistema de extracción de humos diferente.
 Δ Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.
 *** Utilice marcas certificadas por GCC para el almacenamiento USB LaserPro; consulte los manuales de usuario de GCC para obtener más detalles.



Distribuidor oficial :



Innovation With a Human Touch

Perfection Inside Out

GCC LaserPro C180II

Unmatched Performance Delivered in Style



C180II

- *Espaciosa área de trabajo de 18" x 12" (458 X 305 mm)
- *Servomotor de CC de bucle cerrado con movimiento muy preciso y rápido
- *La innovación de True Image produce una calidad de grabado excepcional
- *30W corta acrílico de 10 mm de espesor con una sola pasada
- *Característica intuitiva de arrastrar y grabar
- *Base de datos de configuración de parámetros pre almacenados por material
- *Cubierta lateral abierta para un acceso de mantenimiento mucho más fácil
- *Ventilación superior e inferior con ajuste de vacío inteligente
- *Espacio libre Z extendido hasta tamaño de pieza de material de 6" (152,4mm)



Metal

Signage

Stone / Tile

Acrylic

3D-Engraving

Textile / Apparel

Laser de gravado y corte

GCC LaserPro C180II

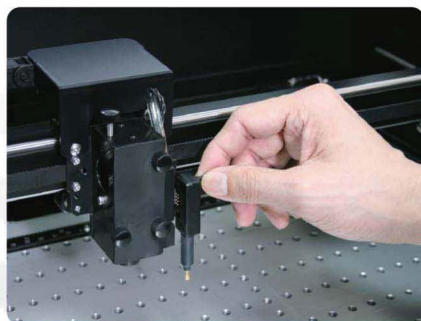


GCC LaserPro C180II

La C180II está diseñada para brindar una experiencia de grabado placentera. Bajo el elegante exterior, hay un área de trabajo completa de 18" x 12" (458 x 305 mm). La profundidad de grabado se puede ampliar fácilmente desde las 4 pulgadas normales hasta las 6 pulgadas en menos de un minuto. El C180II es un sistema de grabado láser para todo uso que brinda resultados de grabado y corte espectaculares y hace que cada trabajo sea una experiencia de trabajo placentera.

Servomotor de bucle cerrado movimiento preciso.

La C180II utiliza servomotores de bucle cerrado de alto rendimiento para un movimiento del carro rápido y preciso combinado con un sistema de movimiento estable para producir resultados excepcionalmente precisos.

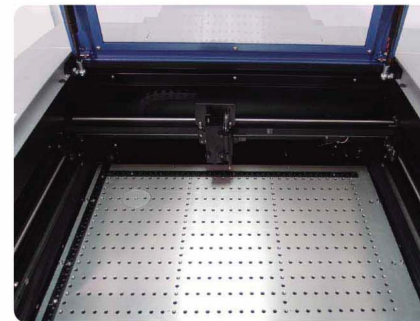


SmartPIN AutoFocus (Patented)

El diseño del sensor plug and play hace que el enfoque sea un proceso de un solo toque y proporciona la exactitud y la precisión necesarias para una calidad óptima incluso en materiales transparentes.

Panel de control simple e intuitivo.

Un sistema de interfaz basado en menús, fácil de usar para simplificar la operación. Diseño de teclas de acceso rápido y visualización del estado del trabajo lo que facilita su trabajo y lo hace claro y fácil de llevar a cabo.



Built-in SmartBOX™

La función SmartBOX™ incorporada produce una fuerza de tracción hacia abajo para mantener los elementos livianos en su lugar y crear un entorno de trabajo estable.

Iluminación interna LED

La iluminación interna LED, ilumina el espacio de trabajo dando una visión clara del trabajo en curso. El botón rojo grande ubicado en la parte superior de la máquina permite a los operadores detener el láser y el carro de movimiento de inmediato para brindar una operación altamente segura.

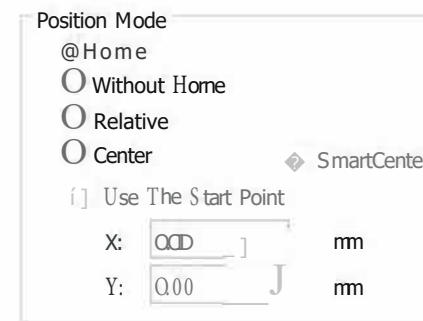


SmartCENTER™ (Patented)

La función SmartCENTER™ súper fácil de usar ayuda a los usuarios finales a ubicar fácil y automáticamente el punto central de los objetos de cualquier forma, eliminando en gran medida el tedioso tiempo de configuración.

Drag-N-Play

La función "Drag-N-Play" reduce en gran medida los complejos procedimientos de configuración y permite a los usuarios arrastrar directamente el carro de la lente hasta el punto de inicio de un trabajo.



Modos de origen programables

Los modos de posición fáciles de usar le permiten al operador configurar un trabajo sin esfuerzo. Los flujos de trabajo repetitivos se pueden simplificar drásticamente re ubicando la posición de origen en cualquier ubicación deseada.